交通部民用航空局
馬公航空站
安全管理系統(SMS)研習

臺灣航勤公司安全品管室

翁樹忠

個人簡歷

- 臺勤公司訓練組 主任
- 臺勤公司高雄分公司 經理
- 臺勤公司台北站 經理
- 臺勤公司安全品管室 經理

分享大綱

- 何謂嚴重地安事件
- 機坪作業潛在風險
- SMS VS 地勤作業
- 結語
- Q & A

- 航空器地面受損事件全球平均每千次飛機離場，即可能發生一次
- 全球每年平均約27,000件停機坪意外事件發生
- 全球每年平均約24萬人因機坪意外事件而受傷
- 全球航空公司每年GDI事件損失成本超過50億美元
- GDI損失相當於超過15架全新波音747-400飛機的購買成本

資料來源：飛安基金會資料(GAP)

何謂嚴重地安事件

- **GDI (GROUND DAMAGE INCIDENT) :**

航機於停機坪地停與作業，與其他航機或地面設施、車輛、裝備所致碰撞，造成機身外部蒙皮、結構及部件(含DOOR SILL、COWLING、FAIRING、ACCESS PANEL)的損傷皆屬之。

GDI依航機受損及影響程度區分

- A. CATASTROPHIC (災難性的)：造成航機毀損(HULL LOSS)，無法回復適航簽放者
- B. HIGH (高)：損傷可經暫時修理或相關測試正常，使航機符合適航簽放，航機INOPERATIVE 時間大於等於24 小時。
- C. MODERATE (中度)：損傷可經暫時修理或相關測試正常，使航機符合適航簽放，航機INOPERATIVE 時間介於60 分鐘(含)~24 小時(不含)。
- D. LOW (低)：損傷可經暫時修理或相關測試正常，使航機符合適航簽放，航機INOPERATIVE 時間小於60 分鐘。
- E. MINOR (小)：影響程度未達CATASTROPHIC/HIGH/MODERATE/LOW的 GDI 事件等級屬之；另航機於停機坪作業造成或發現客、貨艙艙內異常或損傷事件，經檢查或處置而不影響適航或未損傷機體結構者屬之。前述事件視需要或經初步評估為中度風險以上者，得由相關權責單位進行調查。

機坪作業潛在風險

TYPICAL NEXT-GENERATION 737 TURN-TIME SERVICING ARRANGEMENT

Figure 1

A Boeing team analyzes an operator's ramp operations to help reduce average turn-times and increase airplane utilization.

- 1 Not required if auxiliary power unit is in use
 - 2 Sequence fueling with cargo loading
- E** Electrical
AC Air-conditioning
AS Air start
F Fuel
T Toilet service
P Potable water

機坪作業潛在風險

為何要建立安全管理系統？

依據：法規及業管單位要求

臺灣航勤公司

TASCO-GM06 安全管理系統手冊

交通部民用航空局 航空站地勤業安全管理系統綱要計畫

ICAO DOC9859 Safety Management Manual

ISAGO IATA Safety Audit for Ground Operations

不符合要求

嚴重性

公司營運

增加保險金、理賠

作業人員不安全

安全管理

傳統：找責任部門和人——處理責任人

SMS 強調組織事故——通過改善系統，
來阻斷人的錯誤與事故的通道

SMS：找組織問題、系統缺陷包括
(管理)——改系統

必需建立安全管理系統

被動 → 主動，事後 → 事前

傳統：事故（事件）管理

規定 — 應該作的事和方式
已出錯 — 懲罰

事後管理

被動

不再發生

SMS：風險（事態）管理

— 識別可能出錯 — 設防

事前管理

主動

不發生

從事件管理提升為事態管理-過程管理

安全管理系統_四大構成要素

乳酪理論 vs GDI

環境與監督失效

未確遵SOP執作

安全文化薄弱

單位未管控風險源

GDI

SMS vs 航機作業

臺勤公司SMS

全員安全報告

各站自列風險源自我監控

二級自我安全督察

每月幹部會議/安全會議

建原因分析表列管控風險

即時變動風險評估

安全管理審查會議

- ◆ 員工安全教育訓練
- ◆ 安全管理人員訓練
- ◆ 安全溝通(通告、會議)

威脅與疏失管理 TEM

THREAT AND ERROR MANAGEMENT MODEL

威脅與疏失管理 TEM

Threat and Error Management Model

時間

防範未然
Proactive

阻擋
Resist

化解
Resolve

提示/分工/合作

勸導/糾正/查核

訓練/緊急應變
/經驗教訓

安全提升_幹部TEM訓練

威脅與疏失管理 宣導

行李裝卸作業防工作扭傷
您防範威脅了嗎?
您杜絕疏失了嗎?

威脅與疏失

作業前無暖身動作造成人員受傷
作業無防護措施造成腰部扭傷
超重行李未加掛重量標籤
大型、超重行李單獨作業，發生手臂、腰部或人員壓傷

管理作為

勤前提示人員注意
勤前提示人員穿戴護具
提醒櫃檯人員協助加掛
大型、超重行李請同仁協助幫忙

因您多一分關心，避免人員受傷
作業安全永保安康

威脅與疏失管理 宣導

機坪作業高溫炎熱 戴帽遮陽防中暑
睡眠不足精神不濟 充足睡眠精神好
曝曬工作時間過長 隨時隨地多喝水

中暑的先兆

頭暈、頭痛、口渴、
多汗、噁心、四肢
無力、脈搏加快、
體溫38度以上。

中暑緊急處置五步驟

1. 陰涼：盡快移至陰涼處
2. 脫衣：鬆脫身上衣物
3. 散熱：用水擦拭身體及扇風
4. 喝水：提供少許鹽的冷開水或稀釋的電解質飲料
5. 送醫：盡快送醫處理

夏日作業流汗多 水分補充不可少
上工喝水防中暑 空檔再喝身體好

強化員工教育訓練

2丟
2遵
4用心

自我安全管理

1確
確認

確認任務安全

2明
明瞭

明白任務特性

瞭解作業風險

3遵
遵守

遵守SOP執作

動前再次確認

遇疑暫停確認

4守
紀律

不義挺責相許

首安全重紀律

每動作應到位

任務畢再確認

紮實教育訓練是作業安全基石
專注的聆聽，汲取新知提升專業技能
熟稔SOP規定為地面安全服務品質把關

耳機員專長複訓成效驗收實地考核

安全保證_風險源控管

盤櫃與氣壓邊條間距

靠機標準程序

作業區塊風險

裝備與飛機間距

接靠與引導

Likelihood of Occurrence	Severity of Consequences			
	A/5 Catastrophic	B/3 Critical	C/2 Marginal	D/1 Insignificant
5 - Frequent	5A 25	5B 15	5C 10	5D 5
4 - Probable	4A 15	4B 12	4C 8	4D 4
3 - Occasional	3A 10	3B 6	3C 6	3D 3
2 - Remote	2A 10	2B 6	2C 6	2D 2
1 - Improbable	1A 5	1B 3	1C 2	1D 1

作業風險等級

機坪紅線區風險源管控

臺灣航勤(股)公司航機作業直接風險源列表。

項目	內容	責任歸屬
1.	航機進場、離場及移位前，耳機員應確認航機行進路線及區域淨空和檢視停機坪 FOD 及移位時各輪架插銷定位。	個人/單位
2.	航機進場、離場前交管哨未就位。	個人/單位
3.	航機停妥引擎關閉、耳機員示意擋妥鼻輪輪檔、防撞燈熄滅後，耳機員與駕艙確認後吹哨(示意)，主輪輪檔、安全錐始可進入紅線區。	個人/單位
4.	未待機務(耳機員)360°檢視示意後，逕自接靠裝備。	個人/單位
5.	作業前及作業畢為確保艙門開啟與關閉正常，須指叉法檢視確認艙門四周、邊條、檔扣定位及艙網掛妥。	個人/單位
6.	空橋作業須依 SOP 操作，接靠與撤離應確保行進區域淨空與安全，遇裝備、接靠問題應即停止操作。	個人/單位
7.	任何裝備應依路線行駛，接靠與撤離航機須有引導人員指揮、哨音誘導。	個人/單位
8.	任何接靠航機裝備應於紅線區外煞停、距航機 7.5 米煞停，約 2 米煞停調整高度。	個人/單位
9.	任何裝備接靠航機不可一邊行進一邊操作其他功能。	個人/單位
10.	任何靠機裝備防撞設施須與航機機身保有安全之適當距離。	個人/單位
11.	靠機裝備接靠航機定位後，須排入空檔、擋妥輪檔、放支腳及拉手煞車。	個人/單位
12.	任何舉升裝備已接靠裝卸載作業中斷，待命尚未裝載超過 5 分鐘，須將舉升設備降至最低；撤離時亦須降至最低。	個人/單位
13.	任何裝備高度或舉升超過 2 米，裝備須有護欄及人員須著防護裝具。	個人/單位
14.	裝卸車後平台舉升嚴禁操作調整移動盤櫃。	個人/單位

15.	任何裝備嚴禁穿越航機之機翼及機身，及伸入機艙內作業。	個人/單位
16.	大、小盤車及 FRP，第 1 部均應擋妥輪檔。	個人/單位
17.	裝卸載作業之大、小盤車檔板(扣)均應擋妥，FRP 門簾拉上。	個人/單位
18.	作業完成裝備撤離後，耳機員(航機負責人)應 360°指叉法檢視航機作業區狀況，及確認航機拖車、拖桿與航機正確接掛。	個人/單位
19.	裝卸載作業畢，航機拖車已掛拖桿與航機接掛後，駕駛員須於駕駛座位。	個人/單位
20.	使用非承載裝備承載人員或貨物移動。	個人/單位
21.	裝備駕駛離開座位，應熄火、排入空(P)檔、拉手煞車及擋妥輪檔，並盡量保持與機身平行。	個人/單位
22.	異於常態之機坪、航機作業時，應進行變異作業評估分析，航機負責人應評估分析後進行勤前提示，明確下達作業指示及動線，人員應配置警示設備，遇狀況不得強行操作。	個人/單位
23.	任何裝備使用前未檢視其功能是否正常，於機坪作業紅線區內發生故障。	個人/單位
24.	機坪作業紅線區內發生任何裝備故障無法正常操作。	修護/單位
25.	靠機裝備及空橋未依保養期程保養檢查，而導致故障者。	修護/單位
26.	派遣未具裝備操作資格者於空側單獨操作裝備。	單位

註：

*直接風險：航機行進動線區域、機坪作業紅線區內、未經耳機員授權及空橋行進區域屬之。

*間接風險：除直接風險外之空側違反規定均屬之。

安全提升-安全宣導

3.8

臺勤公司臺北站通告

通告編號	臺勤(104)北字16號
通告日期	2015年11月13日
公佈期限	2015年11月13日至12月15日
發閱對象	航機作業人員

依據：遠東航空指示航機作業應注意事項

執行單位：航作組

通告內容：

為避免航機裝卸載航材刮傷貨艙地板，客戶航遠東航空運務鄧副經理與本站協調後，指示爾後裝載航材作業將須按下列防範措施實施：

- 一、當接獲裝載遠東航材(煞車盤、主輪、工具箱)任務時，須於貨艙內事先鋪墊吸水紙，並將航材平置面朝底板再輸送至貨艙固定上綁。
- 二、遠東運務未提供吸水紙前，不得將航材裝載至貨艙內，避免直接接觸貨艙底板造成損傷。
- 三、裝載完成後，請遠東機邊 RC 人員再次確認以釐清責任。

1113200
11/13/15

林頌 公佈
11/13/15

TASCO-GM06-04

3.8

臺勤公司臺北站通告

通告編號	臺勤(104)北字13號
通告日期	2015年10月26日
公佈期限	2015年10月26日至11月26日
發閱對象	全體作業人員

依據：保安計畫 4.3.1 受理行李、貨物託運，務必檢視行李、貨物外觀有無危險物品標籤。若有，則立即反應航空公司確認內容物，屬危險物品者依 TASCO-GM05 危險物品作業手冊辦理；請確實執行保安四問。

執行單位：航作組

通告內容：未發現旅客帶鞭炮上機 航警被懲處自由時報 2015-10-25 (危險物品第一類)

航空警察局台北分局金門分駐所，根據航空公司反映自金門飛抵台北班機，空服員清艙時發現置物櫃尚有旅客遺留物品，查看後見塑膠手提袋內有鞭炮及金紙等祭拜物品。

台北分局立即調閱 X 光機圖檔，發現鞭炮確定是由金門機場離站旅客攜帶上機，比對座位後，查證為金門籍辛姓女乘客所攜帶，經聯絡對方，坦承是金門婚禮習俗，必須將鞭炮及金紙帶回台灣祭拜，不是故意要將鞭炮帶上班機，航警將辛女依違反民用航空法裁罰 2 萬元。

此外，航警查察當時執行手提行李 X 光檢視勤務人員，為台北分局金門分駐所周姓巡佐，他表示因當時旅客較多，且注意力全部集中於鞭炮前方另一件疑似危險物品判讀，加上鞭炮與其他物品混在一起，所以未能注意鞭炮存在。

台北分局依規定予以周員懲處申誡二次，並將鞭炮 X 光圖檔製作成案例教材，函發安檢隊及各外所加強鞭炮類 X 光圖檔判讀訓練及偵測，同時協請各航空公司於旅客報到劃位時加強宣導，勿攜帶危險物品上機。

臺灣航勤股份有限公司 台北站 通告

通告案件編號	臺勤(104)北字第004號
通告日期	104年6月09日
公佈期限	104年6月09日至104年6月30日
發閱對象	維護組

依據：他家地勤公司案例宣導

執行單位：維護組

案例：

在桃園國際機場工作的桃園航勤修護工廠潘姓員工，19日下午在北機口修理運貨上飛機的盤車時，遭 1680 公斤重的盤車壓成重傷送醫急救。

據悉，這名受重傷的潘姓員工，在桃勤公司服務已經滿 30 年，因修理盤車時未按照 SOP 標準作業程序，先疏於安全規定，沒有先架上安全架，加上意外發生前一天，潘姓員工女兒住院，潘某工作時可能因而恍神，不小心絆倒遭倒下的盤架壓傷。

請單位引以為戒，確依標準作業程序執行。

安全提升

IATA ISAGO 認證

IATA Safety Audit for Ground Operations

組織與管理 ORM
Organization & Management

行李處理 PAB
Passenger & Baggage Handling

航機裝卸載 HDL
Aircraft Handling & Loading

航機地面移動 AGM
Aircraft Ground Movement

TASCO IATA ISAGO
TSA

Sep. 2015 IATA 首次
頒授 ISAGO

SEP. 2017 IATA 第二
次頒授 ISAGO

KHH

Nov. 2017 接受
ISAGO 首次審計

風險評估

	扳動大車後再送電，新型為大車與送電由單一電子按鈕完成，與舊有慣性操作方法更容易，較不易發生操作錯誤。	外在 非人為				教育訓練 2. 值勤幹部機邊監督	誤，由督導操作電源供電作業。 2. 加強訓練，定時安排組內人員重複練習增進熟練度，如有電源車實作，宣達值勤人員現場觀摩。				
3	缺乏電源車負載試驗機於裝備月保養時均須測試 AC、DC 電壓電流是否合乎規定，此項目攸關航機供電穩定度，為航空公司及外部稽核重點查核項目。	可控 外在 非人為	4	D	4D	與北高修護組及長勤修護單位商借電源負載試驗機	購買電源車專用 AC、DC 負載試驗機	1	E	1E	修護組
4	操作面板按鈕皆為英文，恐因操作人員不熟英文而操作錯誤，導致無法作業。	可控 外在 人為	4	D	4D	1. 作業前實施教育訓練 2. 值勤幹部機邊監督	1. 將操作面板作業按鈕新增張貼中文標籤 2. 自行購買中文標籤機於修護月保養時檢查更新標籤	2	D	2D	航作組 修護組

(B)風險等級表：

發生機率	A 災難	B 極嚴重	C 嚴重	D 輕微	E 可忽略
5 常發生	0	0	0	0	0
4 偶而發生	0	0	0	0	0
3 很少發生	0	0	0	0	0
2 不大可能發生	0	0	0	2	0
1 極不可能發生	0	0	0	1	1

自我作業安全督查統計

	勞安檢查	勞安缺失	保安檢查	保安改善	地安檢查	地安缺失	裝備檢查	裝備缺失
■ 2012	1435	40	1265	27	2294	93	2272	14
■ 2013	2672	38	2239	24	2964	92	2012	59
■ 2014	2015	43	1805	27	2978	101	2529	55
■ 2015	2470	392	1647	86	2794	163	2646	72
■ 2016	985	51	1074	24	1130	111	2559	126
■ 2017	1200	47	1108	24	1373	113	1661	53

全員安全報告

作業時發現異常統計

Year	疑似危險品	航機外觀	行李誤掛	行李誤送	侍應品
2012	49	20	29	3	19
2013	60	23	26	5	20
2014	103	26	25	3	26
2015	130	35	30	15	54
2016	150	33	20	39	69
2017	69	14	24	38	12

- 危險物品：作業人員發現行李或貨物外箱粘貼危險物品標示。
- 航機外觀：航機進場360°檢查或作業時發現艙內異常。
- 行李誤掛：行李室發現劃位誤植行李標籤。
- 行李誤送：行李室發現入境行李為他站之行李。
- 侍應品：裝卸客艙侍應品時發現未上鎖。

結語

防範威脅阻絕疏失

排除不安全行為

CONTROL - 控制

The “ABC” s” of Safety

有你的參與是會帶來改變的!!

簡報畢

Q & A